

Monitorovací systém svařování vychází z požadavku normy řady ČSN EN ISO 3834. V této je stanoven požadavek na monitorování tohoto zvláštního technologického procesu za účelem ukládání dat, tj. parametrů svařování, které ovlivňují kvalitu provádění tohoto procesu ve výrobních i montážních podmínkách.

**Garantem a spoluvůrcem tohoto systému je Zkušební organizace TESYDO, s.r.o. a Česká svářečská společnost ANB ve spolupráci s výrobcem svařovacích zdrojů ALFA IN a.s. a ENVINET a.s.**

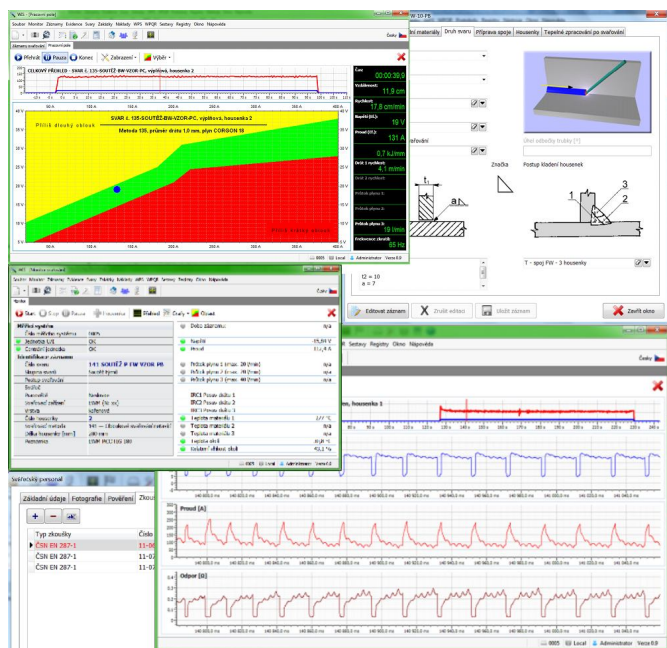
**Dodáváme tři varianty informačního systému WIS<sup>®</sup> ..... WELDING INFORMATION SYSTEM .....**

**WIS<sup>®</sup> training** – (základní verze) - snímá napětí a proud, je to ideální nástroj pro vytváření dokumentace svařování, usnadní navrhování postupů svařování (WPS), umožňuje vést přehled svářečů a jejich zkoušek, svarů, poskytne informace o problematice svařování a pracovním bodu svařovacího zdroje pro účastníky svářečských kurzů aj.

**WIS<sup>®</sup> testing** – (rozšířená verze) - navíc dává možnost monitorovat proces svařování i všech ostatních důležitých veličin, což umožňuje zobrazit a analyzovat svařovací parametry a tím snáze odhalovat a analyzovat vady svarů, zvýšit kvalitu výrobků, zajistit jejich dokonalé dokladování a reprodukovatelnost, provést technologickou a nákladovou optimalizaci výroby.

**WIS<sup>®</sup> industry** – (individuální verze) - systém je možno doplnit dle speciálních požadavků zákazníka. Pro orbitální svařování, mechanizované svařování, svařovací linky, robotizované pracoviště atd.

Systém je přizpůsoben pro tyto metody obloukového svařování: 111, 114, 121, 122, 123, 124, 131, 135, 136, 137, 141, 15



**Systém umožňuje současně monitorovat více svařovacích zdrojů bez ohledu na jejich typ a výrobce**



**Některé možnosti informačního systému WIS<sup>®</sup> ..... WELDING INFORMATION SYSTEM .....**

- ▶ spuštění programu je možné ve volitelném jazyce
- ▶ tisk sestav je rovněž možný ve volitelném jazyce
- ▶ on-line zobrazení pracovního bodu pro MIG, MAG
- ▶ monitorování procesu svařování, zobrazení a záznam
- ▶ analýza parametrů svařování, tisk parametrů, grafů
- ▶ studie nákladů daného svaru (nákladová optimalizace)
- ▶ grafické porovnání parametrů jednotlivých housenek
- ▶ sdílení nasnímaných i ostatních dat do počítačové sítě pro další zpracování (robustní systém klient-server)

- ▶ předběžný postup svařování (protokol pWPS)
- ▶ postup svařování (protokol WPS)
- ▶ všechny protokoly NDT
- ▶ všechny protokoly DT

Další informace v systému:

- ▶ evidence svařovacích zařízení
- ▶ přehled svářečů včetně platnosti osvědčení
- ▶ protokol kvalifikace postupu svařování (WPQR)

**ENVINET a.s.**



Do systému lze snadno začlenit i jiné, než uvedené protokoly a databáze, a to podle potřeby zákazníků, event. dalších požadavků výroby nebo struktury svařovaných výrobků.

<b>Kontakt :</b> Drahoň Novosad	<b>Tel. / fax / záznam :</b> 545 129 470	<b>IČ :</b> 26962969	<b>Bankovní spojení :</b> ČS, a.s. Brno
<b>TESYDO, s.r.o.</b>	<b>Telefon :</b> 545 129 471, 225, 207	<b>DIČ :</b> CZ 26962969	<b>č. účtu :</b> 000000 – 2052325359/0800
<b>Mariánské nám. 1</b>	<b>e - mail :</b> info@tesydo.cz		Registrace u Krajského soudu v Brně
<b>617 00 BRNO</b>	<b>Internet :</b> www.tesydo.cz		v oddílu C, vložce č. 48253